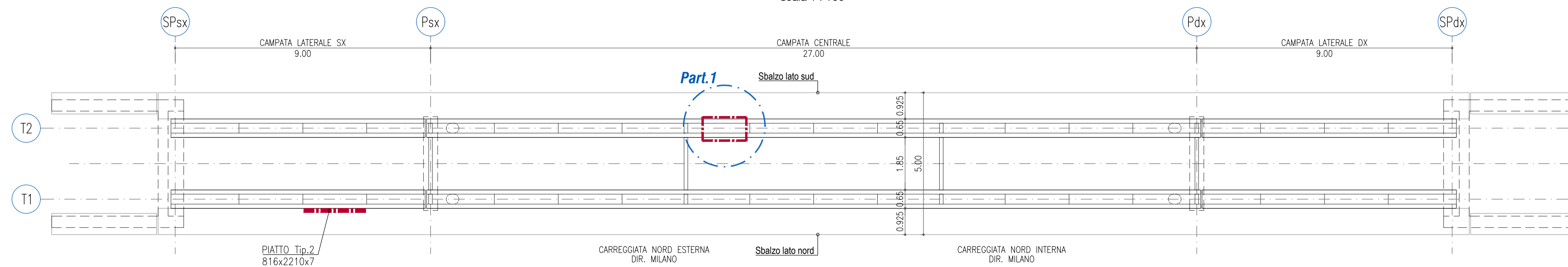


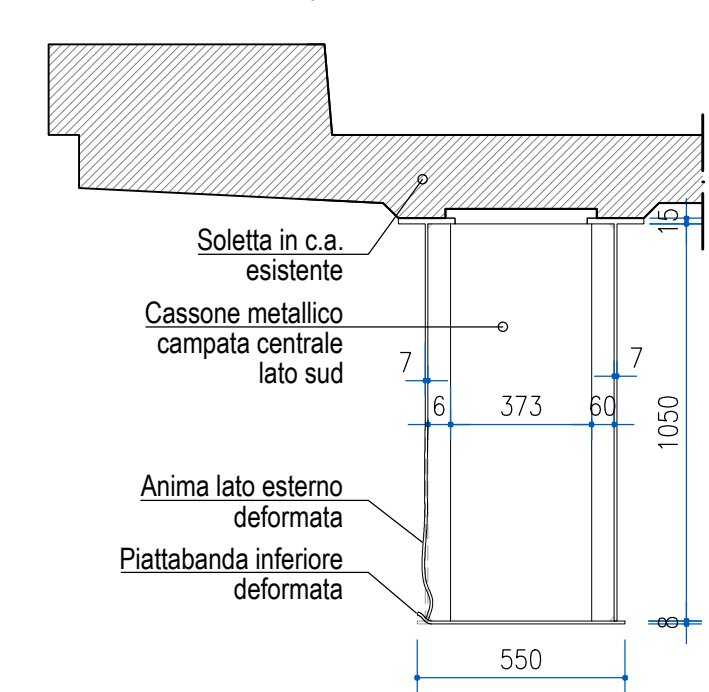
PIANTA IMPALCATO - STATO DI PROGETTO

scala 1 : 100

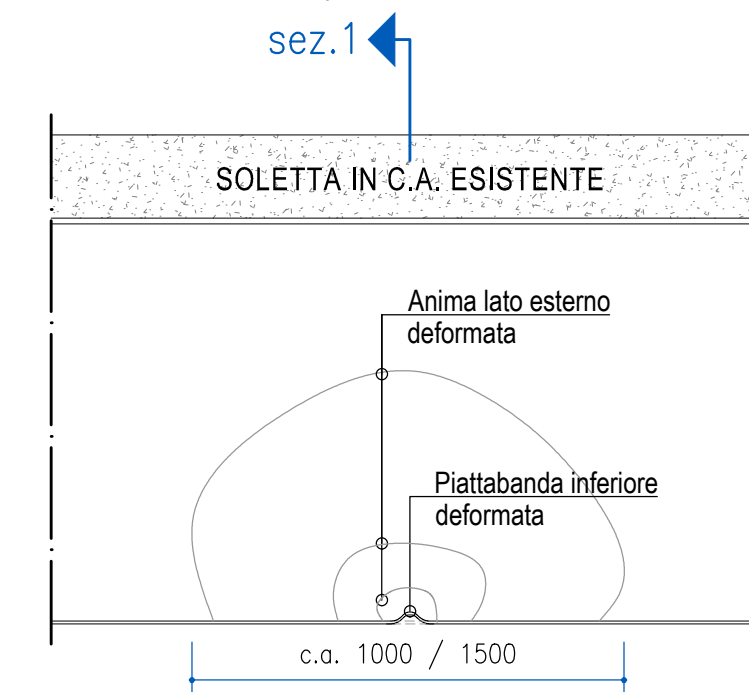


PART. 1 - RIPRISTINO TRAVE URTATA

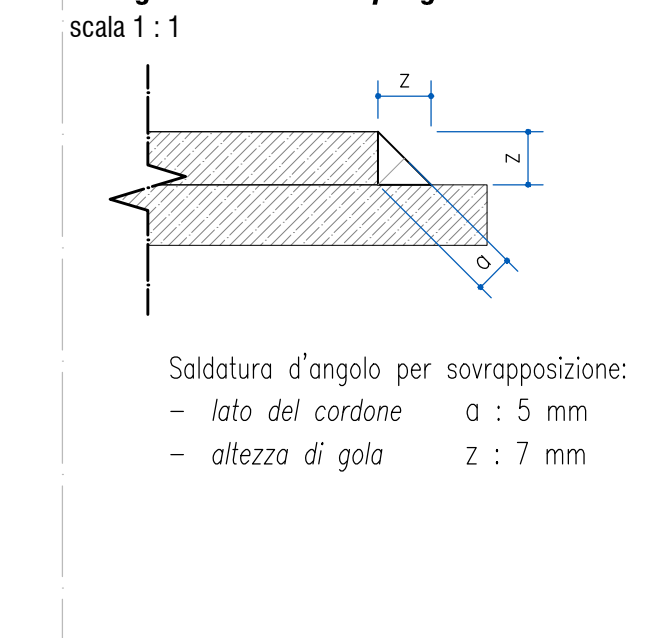
SEZ.1 - Stato di Fatto
scala 1 : 20 - misure espresse in mm



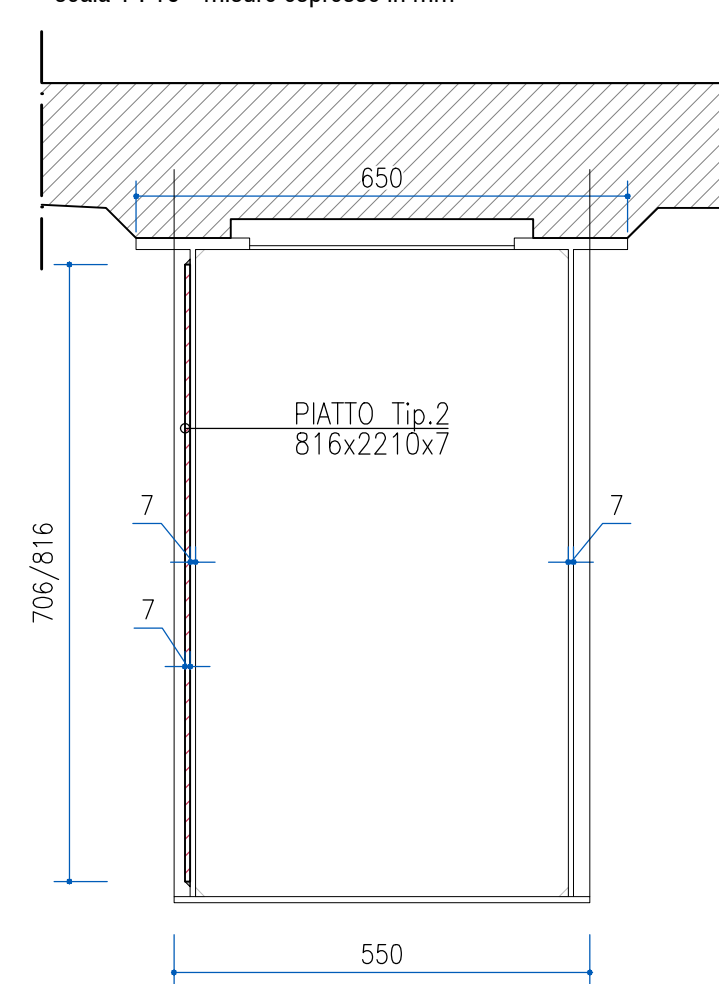
PROSPETTO - Stato di Fatto
scala 1 : 20 - misure espresse in mm



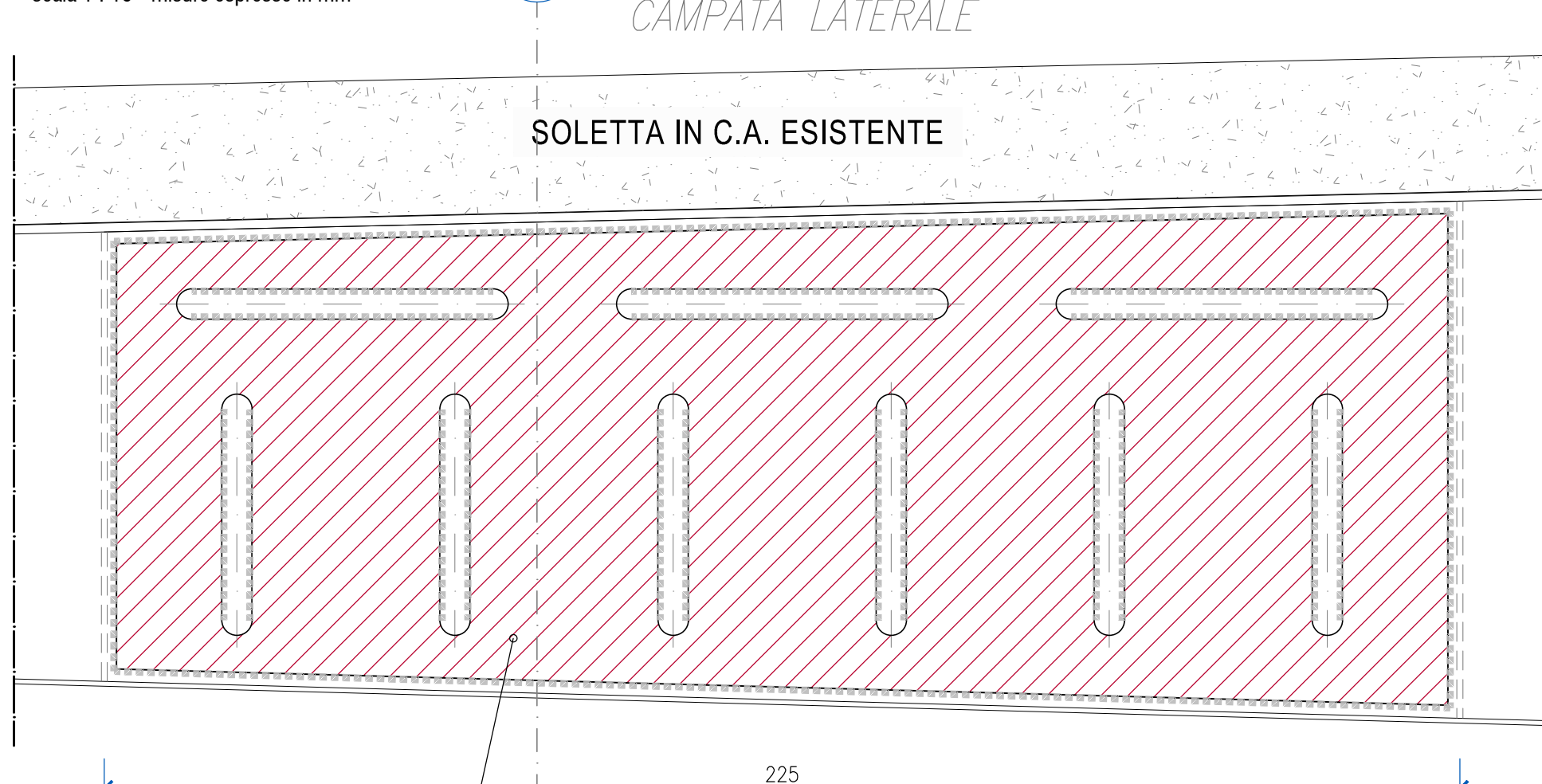
PART.1
Dettaglio saldature di progetto
scala 1 : 1



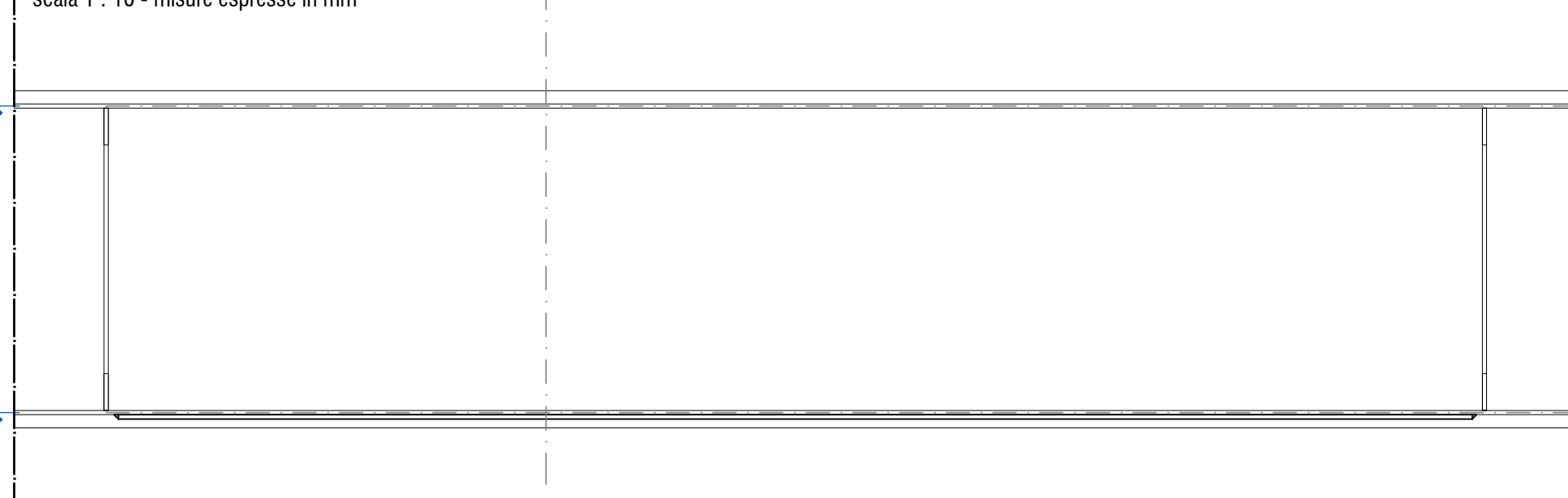
SEZ.1 - Stato di Progetto
scala 1 : 10 - misure espresse in mm



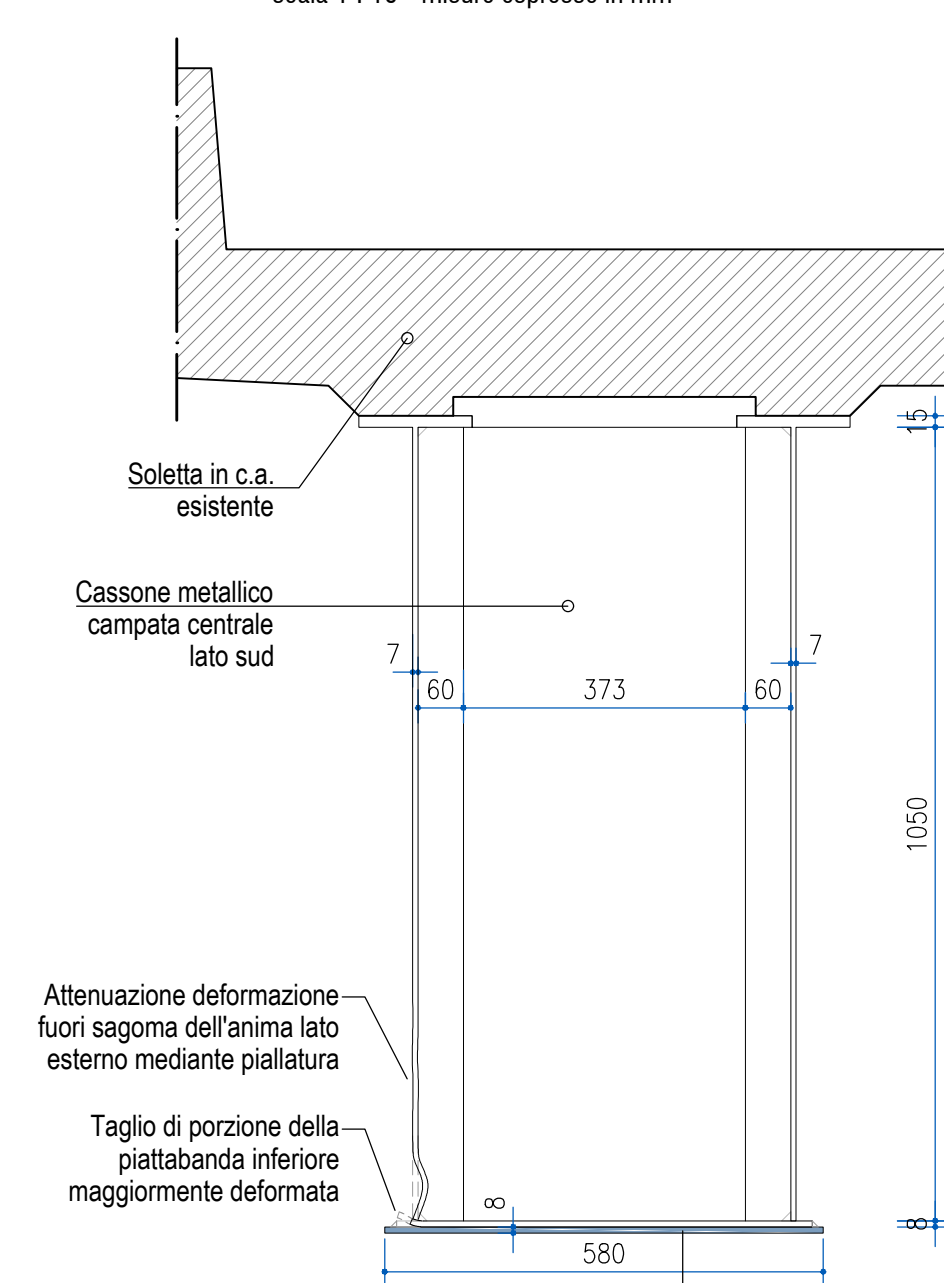
PROSPETTO - Stato di Progetto
scala 1 : 10 - misure espresse in mm



SEZ.1 - Stato di Progetto
scala 1 : 10 - misure espresse in mm

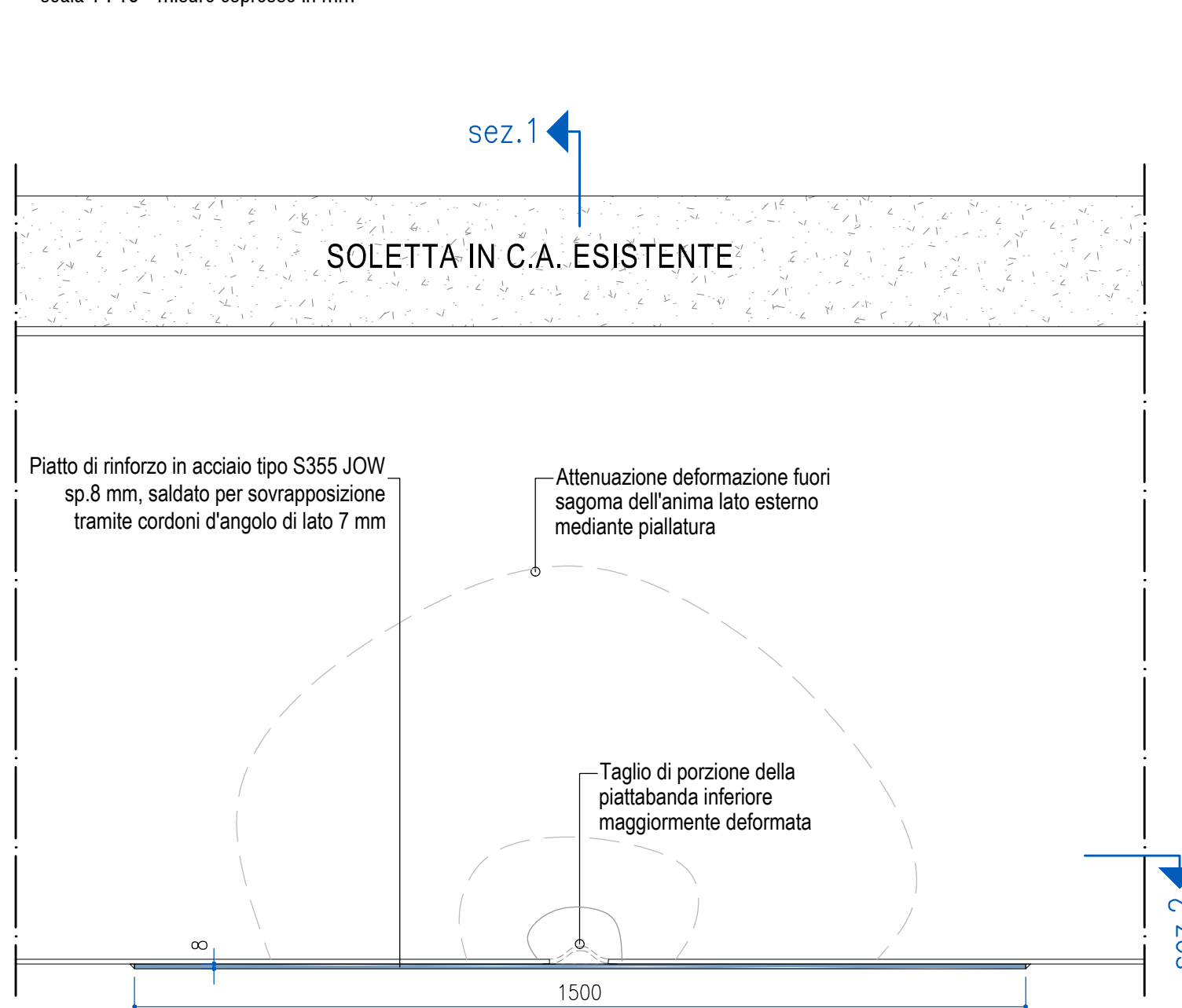


SEZ.1 - Stato di Progetto FASE 1
scala 1 : 10 - misure espresse in mm



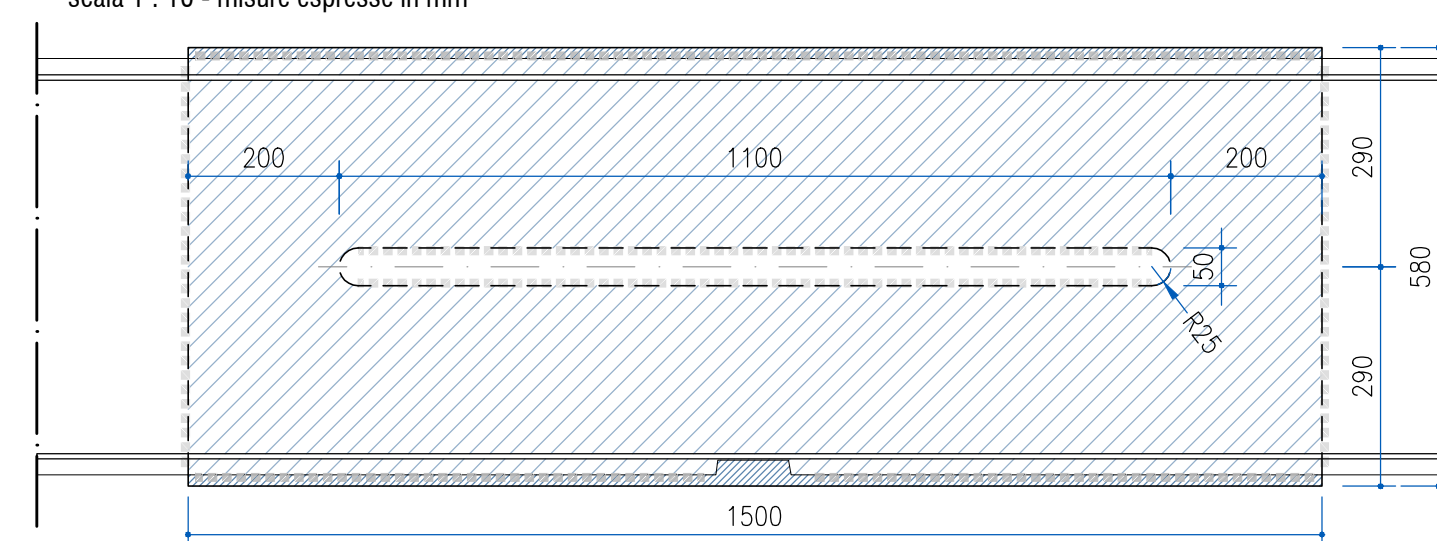
Piatto di rinforzo in acciaio tipo S355 JOW sp 8 mm, saldato per sovrapposizione tramite cordoni d'angolo di lato 7 mm

PROSPETTO - Stato di Progetto FASE 1
scala 1 : 10 - misure espresse in mm

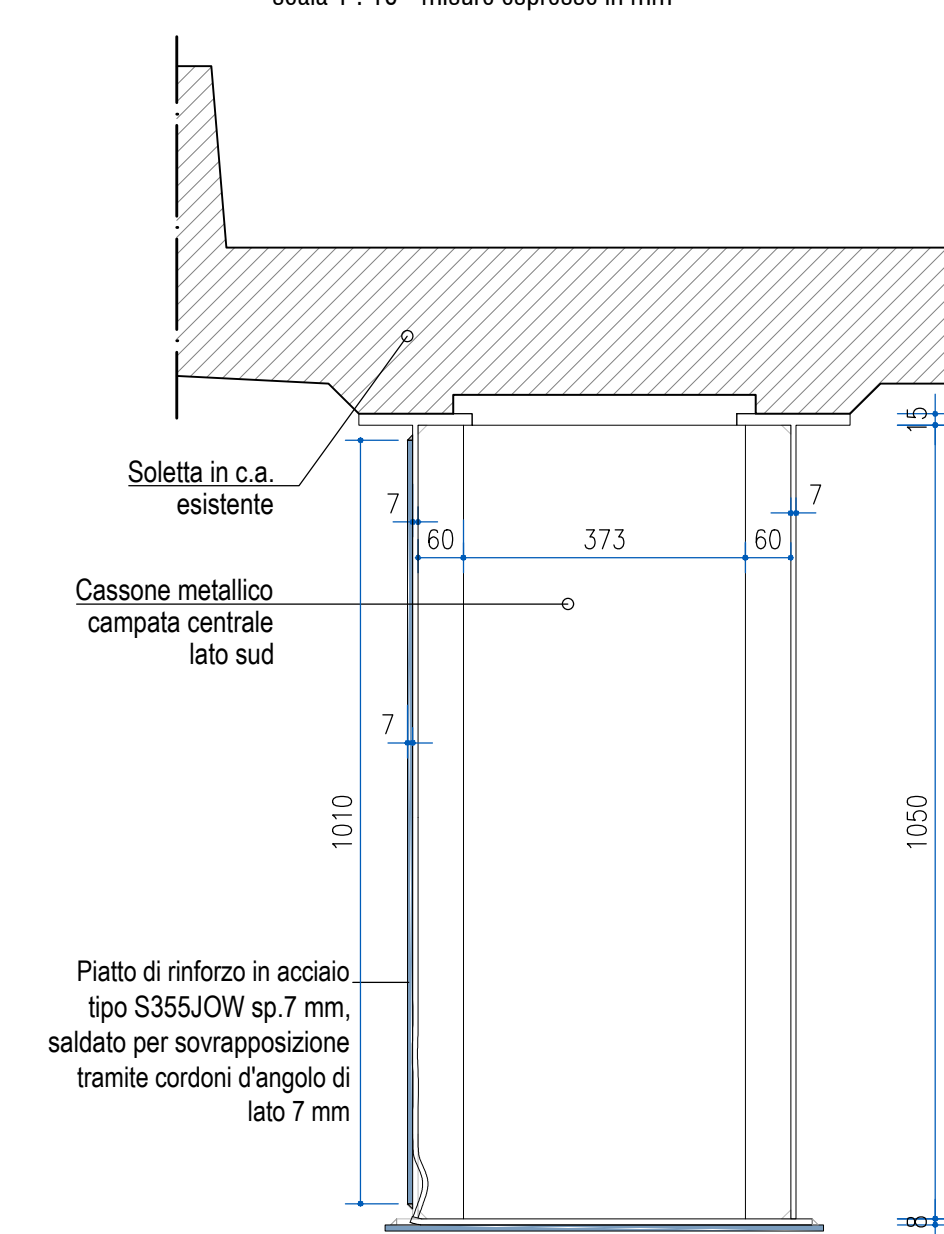


- LAVORAZIONI - FASE 1**
- Fornitura e posa in opera di piatto di rinforzo in acciaio tipo S355 JOW per piattabanda inferiore, saldato per sovrapposizione tramite cordoni d'angolo di lato 7 mm;
 - Attenuazione deformazione fuori sagoma dell'anima lato esterno mediante pialatura;
 - Taglio di porzione della piattabanda inferiore maggiormente deformata.

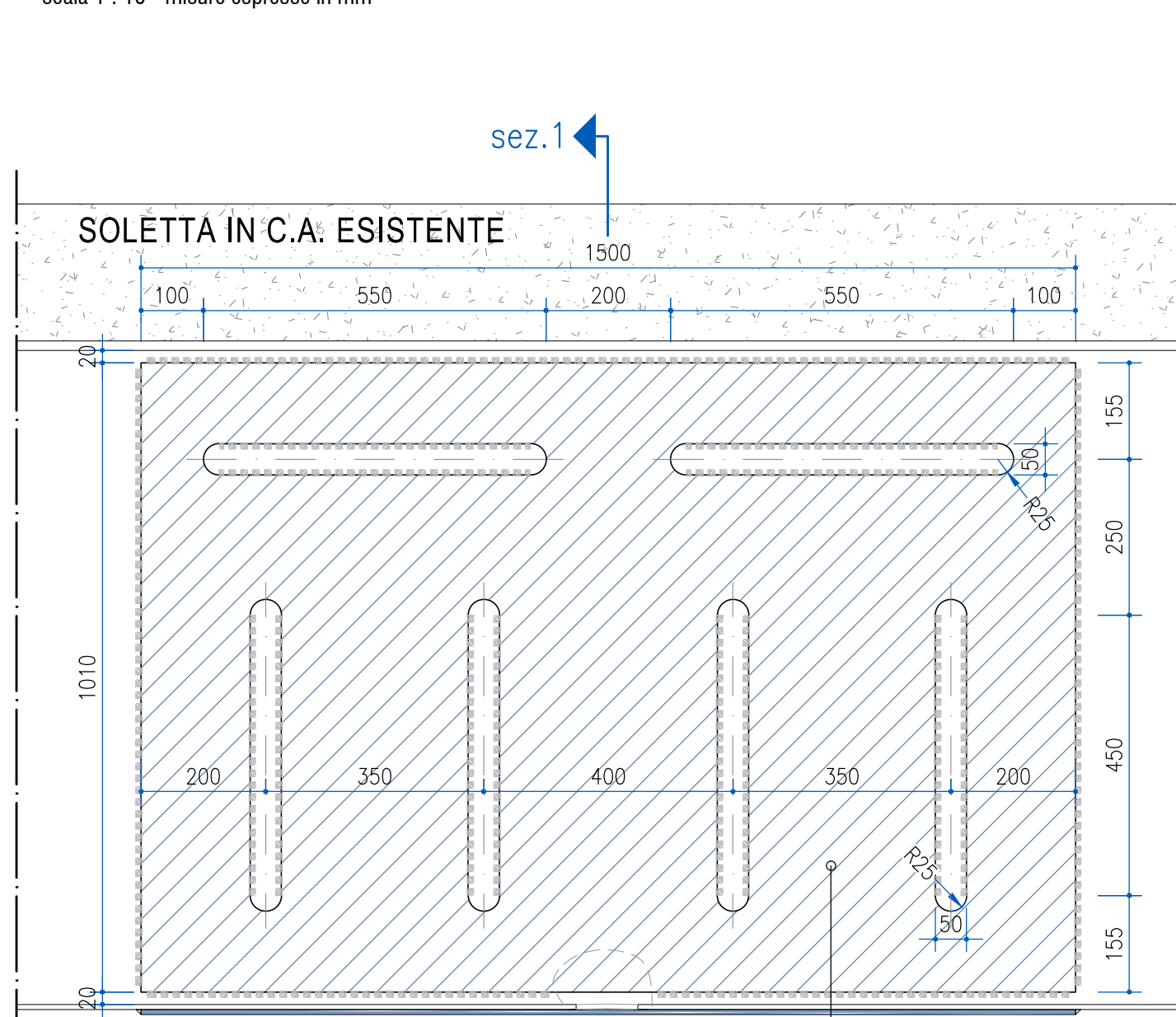
SEZ.2 - Stato di Progetto FASE 1
scala 1 : 10 - misure espresse in mm



SEZ.1 - Stato di Progetto FASE 2
scala 1 : 10 - misure espresse in mm



PROSPETTO - Stato di Progetto FASE 2
scala 1 : 10 - misure espresse in mm



- LAVORAZIONI - FASE 2**
- Fornitura e posa in opera di piatto di rinforzo in acciaio tipo S355 JOW per anima lato esterno, saldato per sovrapposizione tramite cordoni d'angolo di lato 7 mm.

SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTAMBI I LATI

$t_1 < 12$
 $\alpha^{(*)} = 0,5 t_1$

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

$t_1 < 12$
 $\alpha^{(*)} = t_1$

(*) Ove non espressamente indicato.

SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V

$t_1 < 40\text{mm}$
 $s=2\text{mm}$ $g=2\text{mm}$
oppure
 $s=0\text{mm}$ $g=5\text{mm}$
(con supporto)

SALDATURA A K

$t_1 \geq 40\text{mm}$
 $s=2\text{mm}$ $g=2\text{mm}$
oppure
 $s=0\text{mm}$ $g=5\text{mm}$
(con supporto tondo ceramico)

SALDATURA A V

$t_1 < 40\text{mm}$
 $s=2\text{mm}$ $g=2\text{mm}$
oppure
 $s=0\text{mm}$ $g=5\text{mm}$
(con supporto)

SALDATURA A DOPPIA V

$t_1 \geq 40\text{mm}$
 $s=2\text{mm}$ $g=2\text{mm}$
oppure
 $s=0\text{mm}$ $g=5\text{mm}$
(con supporto tondo ceramico)

MATERIALI

ELEMENTI IN ACCIAIO

- Piatti di rinforzo in acciaio: S355 JOW
- Verniciatura protettiva anticorrosiva per strutture di acciaio non rivestite: Ciclo M1



TIPOLOGICO 3A

TITOLO:

Interventi su strutture metalliche (1 di 2)